



注意:

- 一.儲存環境:-20°C~85°C.
- 二.電氣特性:
  - 1.電流值:1.5A@40V AC.
  - 2.絕緣阻抗:100Mohm/Min.
  - 3.耐壓測試:500V DC,時間1分鐘以上.
  - 4.塑膠組裝端子後過烤爐測試:溫度:260°~280°,時間:3~5秒,塑膠端子不可有任何異常現象

三.材料:

- 1.主體材質:LCP(E130I),30% G/F,UL94V-0;黑色
- 2.端子材質:磷銅或青銅.
- 3.電鍍:鍍底50u"min;鍍霧錫100u"min,后局部鍍金,鍍足金1u"鍍足金15u",鍍足金30u".
- 4.端子保持力0.30Kg/PINmin(電鍍品)
- 5.帶數字標記⊙為重要尺寸.

編碼原則: 831M32207\*\*1148\*\*

05 青銅足金 15u"	01 表示"RoHS"
06 青銅足金 30u"	
29 青銅足金 1u"	02 表示"SONY"
30 磷銅足金 1u"	
11 磷銅足金 15u"	
12 磷銅足金 30u"	

